

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号  
**特開2022-132888**  
 (P2022-132888A)

(43)公開日 令和4年9月13日(2022.9.13)

(51)Int. Cl.	F I	テーマコード (参考)
<i>H 0 1 L 21/304 (2006.01)</i>	H 0 1 L 21/304 6 0 1 Z	3 C 0 4 3
<i>B 2 4 B 1/00 (2006.01)</i>	H 0 1 L 21/304 6 2 1 B	3 C 0 4 9
<i>B 2 4 B 7/22 (2006.01)</i>	B 2 4 B 1/00 B	5 F 0 5 7
	B 2 4 B 7/22 Z	

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 10 頁)

(21)出願番号 特願2021-31608(P2021-31608)  
 (22)出願日 令和3年3月1日(2021.3.1)

(71)出願人 504159235  
 国立大学法人 熊本大学  
 熊本県熊本市中央区黒髪二丁目39番1号  
 (74)代理人 100114627  
 弁理士 有吉 修一朗  
 (74)代理人 100182501  
 弁理士 森田 靖之  
 (74)代理人 100175271  
 弁理士 筒井 宣圭  
 (74)代理人 100190975  
 弁理士 遠藤 聡子  
 (72)発明者 久保田 章亀  
 熊本県熊本市中央区黒髪二丁目39番1号  
 国立大学法人 熊本大学内

最終頁に続く

(54)【発明の名称】加工方法及び加工装置

(57)【要約】

【課題】ダイヤモンド等を加工するドライ研磨にて、簡易な構成でありながら高能率かつ高精度な加工を実現可能な加工方法及び加工装置を提供する。

【解決手段】加工装置1は、石英定盤2と、単結晶ダイヤモンド3を保持する試料ホルダー4を有している。また、加工装置1は、石英定盤2と単結晶ダイヤモンド3との接触部位にアルゴンガスを供給するアルゴンガス供給部5を有している。

【選択図】図1

